

Pressemitteilung

Wolftechnik Filtersysteme GmbH & Co. KG
Malsheimer Straße 67
D-71263 Weil der Stadt
info@wolftechnik.de
www.wolftechnik.de

AP Marketing
Sophie Marolle
T +49 7033.701414
F +49 7033.701420
marolle@wolftechnik.de

AP Technik
Peter Krause
T +49 7033.701426
F +49 7033.701420
krause@wolftechnik.de

07. September 2023

Filtersysteme für Lebensmittel und Elektronik

Maßgeschneiderte Membranfilterkerzen und Faltelemente

Wolftechnik Produkte und Services haben sich weltweit in etlichen industriellen Anwendungen bewährt. Um die spezifischen Anforderungen und Besonderheiten der Lebensmittel- und Elektronikindustrie noch zielgerichteter erfüllen zu können, hat der Filtersystemhersteller jetzt sein Produktprogramm um speziell auf diese Bereiche abgestimmte Membranfilterkerzen und Faltelemente erweitert.

„Für unsere Kunden wollen wir mit unseren Produkten und Services den größtmöglichen Mehrwert bieten“, sagt Wolftechnik-Geschäftsführer Peter Krause. „Unser Ansatz ist es deshalb, in Zukunft noch fokussierter zu werden und mit neuen Produkten noch besser auf einzelne Anwendungen einzugehen. Speziell in den Bereichen Lebensmittel, Kosmetik, Elektronik, Medizin und Analytik.“

Jüngstes Beispiel sind die Membranfilterkerzen und Faltelemente WFPEF-F und WFPPF für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie WFPEF-E für die Elektronik- und Halbleiterindustrie. Die Filterkerzen wurden ausgehend von den bewährten Produkten nach den spezifischen Anforderungskriterien speziell für diese Anwendungsbereiche entwickelt und vorbereitet.



Spezialisiertes Produktprogramm

Membranfilterkerzen mit hydrophiler Polyethersulfon-Membrane werden beispielsweise für die Sterilfiltration von Getränken und Nahrungsmitteln eingesetzt. Neben den bewährten WFPEF-Membranfilterkerzen, die sich hervorragend für die allgemeine Wasseraufbereitung eignen, hat Wolftechnik die WFPEF-F Membranfilterkerze speziell für den Einsatzbereich „Food“ entwickelt. Die Kerzen sind sterilisierbar, integritätsgetestet und werden bereits vorgespült geliefert. Sie sind frei von Bindemitteln, Klebern und Additiven. Haben einen geringen Differenzdruck mit hoher Durchsatzrate und eine hohe Schmutzaufnahmekapazität mit langer Standzeit. Die im Reinraum hergestellten WFPEF-F Filterelemente

erfüllen die RoHS- und REACH-Kriterien und sind lebensmittelkonform.

Die Membranfilterkerzen mit hydrophiler Polyethersulfon-Membrane sind in Filterfeinheiten von 0.1 µm bis 1.2 µm lieferbar. Die hochporöse, asymmetrische PES-F-Membrane wird ohne die Verwendung

von Additiven oder oberflächenaktiven Substanzen verarbeitet. Alle Komponenten wie Stützkonstruktion, Adapter und Endkappen sind aus Polypropylen (PP) und wie das PES-Membranmaterial selbst FDA-zertifiziert.

Vorgespült und mehrfach sterilisierbar für den Bereich „Food“

Weil Membranfilterkerzen sehr hochwertig sind, werden in der Entkeimung Faltelemente als Vorfilter eingesetzt. Dabei sind Faltelemente Typ WFPPF (Filterfeinheiten: 0.2 - 20 µm, absolut) speziell auf die Belange der Getränke- und Lebensmittelindustrie abgestimmt. Sie werden vorgespült ausgeliefert. Zudem sind die Elemente mit einem doppelagigen Nanofaser-Filtermedium aus Polypropylen ausgerüstet.

Die im Reinraum hergestellten WFPPF- Faltelemente sind lebensmittelkonform und können mehrfach sterilisiert werden. Neben dem Einsatz als Vorfilter für Membranfilterkerzen werden die Faltelemente als Hauptfilter für Lebensmittel und Getränke oder zur Kalzifikation von Softdrinks und Fruchtsäften eingesetzt.



Einzelintegritätstestet und vorgespült mit 18 MΩ-Reinstwasser

Für die Elektronik- und Halbleiterindustrie steht neu die hydrophile und hochporöse WFPES-E zur Verfügung. Die Membranfilterkerzen wurden für die speziellen Bedürfnisse der Branche entwickelt. Das Kürzel „-E“ steht hier für den Anwendungsbereich „Electronic“. Die Filterelemente erfüllen die RoHS- und REACH-Kriterien, werden mit 18 MΩ-Reinstwasser vorgespült ausgeliefert und sind einzeln integritätstestet.

Die hydrophilen, hochporösen single-layer Polyethersulfon-Membranfilterkerzen sind in Filterfeinheiten von 0.04 µm bis 1.2 µm lieferbar. Die hochporöse, asymmetrische PES-E-Membrane wird im Reinraum ohne die Verwendung von Additiven oder oberflächenaktiven Substanzen verarbeitet.

Weitere Vorteile der WFPES-E Filterelemente sind ein geringer Differenzdruck bei hohen Durchsatzraten sowie eine hohe Schmutzaufnahmekapazität mit einer langen Standzeit. Typische Einsatzgebiete sind beispielsweise als Point-Of-Use-Filter in der Elektronikindustrie, Last-Chance Filter für die Halbleiterfertigung, als Sterilfilter für die industrielle Wasseraufbereitung oder zur Mikrofiltration in Reinstwasseranlagen.

Über Wolftechnik Filtersysteme

Bei Wolftechnik dreht sich alles um Produkte zur Abtrennung von Feststoffen aus Flüssigkeiten. Seit den 1970er-Jahren entwickelt das Unternehmen aus Weil der Stadt innovative Filtersysteme, die international geschätzt und in den Bereichen Lebensmittel & Getränke, Chemie, Farben & Kosmetik, Medizin & Analytik, Wasser & Reiniger sowie Elektronik & Optik eingesetzt werden.

Von der Wasseraufbereitung über die Herstellung von Bier und Marmelade, der Fertigung von Leiterplatten, der Beschichtungen für Brillen, der Kühlung von High-End-Lasern, der Lackierung beispielsweise in der Automobilindustrie bis hin zur Filtration von zähflüssigen Klebstoffen: Alle setzten

auf die Leistungsfähigkeit der Filtersysteme von Wolftechnik.

Zehn Prozent seiner Engineeringleistung investiert der Mittelständler in die Forschung und Entwicklung. Alle Aktivitäten zielen darauf ab, innovative Produkte auf den Markt zu bringen, die beim Endanwender, aber auch beim Umwelt- und Klimaschutz einen Mehrwert generieren. Darunter sehr ambitionierte Projekte in den Bereichen Künstliche Intelligenz (KI), Industrie 4.0 und zum Einsatz von Recyclat für die Herstellung von Filtermedien.

Investiert wird in neue Produkte, aber auch in den Firmensitz in Weil der Stadt, um die Zukunftsfähigkeit am Standort zu sichern.

Klare Sache!

Mehr Informationen unter: www.wolftechnik.de/

und im Wolftechnik-Presse-Archiv: www.wolftechnik.de/de/info/pressearchiv.php

Foto- / Abbildungsindex

Abdruck honorarfrei. Eine Weitergabe an Dritte ist nicht gestattet.



Abb. 1:

Maßgeschneiderte Membranfilterkerzen für Lebensmittel und Elektronik

WFPES-F- und WFPES-E Membranfilterkerzen wurden speziell für Anwendungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie (WFPES-F) sowie Elektronik- und Halbleiterindustrie (WFPES-E) entwickelt und vorbereitet

Foto: Martin Wolf Wagner



Abb. 2:

Faltelemente für den Bereich „Food“

Faltelemente Typ WFPPF sind speziell auf die Belange der Getränke- und Lebensmittelindustrie abgestimmt. Sie werden vorgespült ausgeliefert. Zudem sind die im Reinraum hergestellten Faltelemente lebensmittelkonform und können mehrfach sterilisiert werden.

Foto: Martin Wolf Wagner